



ВоркутаУголь

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель Воркутинской
территориальной организации Росуглепрофа

Заместитель генерального директора
по охране труда, производственному контролю и
экологии АО «Воркутауголь»



Д.А. Максимов

«02» апреля 2026г.



А.А. Салтыков

«02» апреля 2026г.

Председатель Воркутинской
территориальной профсоюзной организации
НПГ



М.А. Полномошнов

«02» апреля 2026г.

Инструкция по охране труда для фрезеровщика

ИОТ – 01-020-26

Настоящая Инструкция разработана с учетом требований нормативно-правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда и промышленной безопасности, устанавливающие правила, процедуры, критерии и нормативы, направленные на сохранение жизни и здоровья работников занятых на работах по профессии «фрезеровщик» в процессе трудовой деятельности, а также:

- определения профессиональных рисков и опасностей;
- результатов специальной оценки условий труда;
- анализа результатов расследования травм зарегистрированных в компании АО «Воркутауголь».

Предназначена для соблюдения и обязательного исполнения всеми работниками занятыми на работах по профессии «фрезеровщик» (включая проходящих производственную практику) компании Акционерное общество по добыче угля «Воркутауголь» (далее - Работодатель) при выполнении ими трудовых обязанностей независимо от их квалификации и стажа работы.

Действует совместно с локальными нормативными актами, утвержденными Работодателем, регламентирующими профессиональную деятельность работников.

1. Общие требования охраны труда.

1.1. К работе в качестве фрезеровщика допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, соответствующие квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, утверждаемых в порядке, устанавливаемом Правительством Российской Федерации, или соответствующим положениям профессиональных стандартов:

1) Прошедшие профессиональное обучение и имеющего соответствующее удостоверение по профессии, прошедшего в соответствии с Порядком проведения инструктажей по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, ГО и ЧС, стажировки на рабочем месте, организации обучения и проверки знания требований охраны труда и безопасным методам и приемам выполнения работ, оказанию первой помощи пострадавшему, использованию (применению) средств индивидуальной защиты для персонала в структурных подразделениях АО «Воркутауголь» и ООО «Воркутинская Управляющая Компания» инструктажи, обучения, стажировки и проверки знаний;

2) Не имеющие противопоказаний по результатам прохождения обязательного предварительного (при поступлении на работу), периодического медицинского осмотра (обследования), внеочередного медицинского осмотра (обследования), в порядке, установленном законодательством Российской Федерации;

3) Ознакомленные с запасными выходами, порядком действий в аварийной обстановке, местами расположения средств противоаварийной защиты и самоспасения, правилами пользования ими;

4) Обеспеченные в полном объеме средствами индивидуальной защиты;

5) Имеющие не ниже II группы по электробезопасности.

1.2. В течение трудовой деятельности фрезеровщик должен:

1) Соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени, Инструкции по охране труда, а так же иные локальные нормативные акты, утвержденные Работодателем, регламентирующие профессиональную деятельность фрезеровщика;

2) Соблюдать Положение об автоматизированном табельном учете;

3) Соблюдать Положение о нарядной системе;

4) Соблюдать требования пожарной безопасности. Уметь пользоваться и содержать на своем рабочем месте в исправном состоянии средства пожаротушения (огнетушители, пожарные водяные стволы, краны, рукава);

5) Соблюдать нормативно-правовые акты, устанавливающие требования промышленной безопасности, а также требования технической документации по ведению строительных работ, порядок действий в случае аварии или инцидента;

6) Проходить обучения, инструктажи и иные назначенные Работодателем обучающие программы необходимые для осуществления профессиональной деятельности;

7) Проходить все виды медицинских осмотров, освидетельствований, установленных законодательством Российской Федерации по требованию Работодателя;

8) Соблюдать правила личной гигиены, а именно:

- прием пищи, отдых и курение производить только в специально отведенных (оборудованных) местах в соответствии с графиком перерывов;

- содержать рабочее место в чистоте и порядке;

- содержать в исправном состоянии и чистоте инструмент, приспособления, средства индивидуальной защиты;

- снимать личные аксессуары (ювелирные украшения, часы, цепочки), которые могут привести к зацеплению

за выступающие части конструкций или стать причиной травматизма при работе с инструментом на время рабочей смены;

- соблюдать питьевой режим с учетом особенностей условий труда. Запрещается пить воду из водопровода, предназначенного для технических нужд;

- при ухудшении состояния своего здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), или получения травмы (микротравмы), работник должен прекратить работу, поставить в известность об этом своего непосредственного руководителя и обратиться за медицинской помощью.

9) Сообщать непосредственному руководителю обо всех нарушениях, в том числе требований инструкции по охране труда и обнаруженных неисправностях оборудования, механизмов, инвентаря, инструментов, приспособлений, первичных средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

10) Не допускать посторонних лиц для вмешательства в работу по выполняемому наряду;

11) Бережно относиться к имуществу Работодателя;

12) Соблюдать этику делового общения, а именно: быть вежливым, пунктуальным, ответственным, толерантным;

13) Знать, уметь качественно и безопасно выполнять работы (обязанности), определенные трудовым договором, квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках;

14) Постоянно следить за личной безопасностью и безопасностью коллег по работе. Не допускать риск, лихачество и действия, которые могут привести к несчастному случаю, аварии, инциденту;

15) При использовании электроприборов, быть обученным их эксплуатации, знать их технические характеристики, меры безопасности при их эксплуатации.

16) Не загромождать рабочее место, проходы и доступы к противопожарному оборудованию и первичным средствам пожаротушения;

17) Не пользоваться электроплитками, электрочайниками и другими электронагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов, исключающих опасность возникновения пожара, и нестандартными (самодельными) электронагревательными приборами.

1.3. В течение трудовой деятельности фрезеровщику запрещается:

1) Нарушение требований Ключевых правил безопасности (КПБ);

2) Нарушение требований локально-нормативных документов устанавливающих требования промышленной безопасности, охраны труда и настоящей инструкции;

3) Предоставлять заведомо ложные документы, удостоверения и иные документы о квалификации и состоянии здоровья;

4) Производить несанкционированную фото и видеосъемку, а также использование фото и видеоматериалов опасных производственных объектов АО «Воркутауголь» в личных или корыстных целях;

5) Выполнять работы, не предусмотренные нарядом, заданием;

6) Лежать, спать, на рабочем месте;

7) Курить на территории Работодателя вне специально отведенных мест, на рабочем месте;

8) Пользоваться мобильным телефоном на территории предприятия:

- при одновременном выполнении производственной операции;

- при передвижении по промышленной площадке;

- при передвижении по лестничным маршам;

9) Находиться в зоне действий машин и механизмов, заходить за ограждение опасных зон;

10) Включать и работать на оборудовании, у которого сняты или неисправны ограждения вращающихся частей, а также при отсутствии предупреждающей сигнализации, средств остановки и отключения источников энергии;

11) Производить повторное включение машин и оборудования после срабатывания средств защиты до выяснения и устранения причин срабатывания;

12) Самовольное возобновление работ, остановленных уполномоченными на то лицами;

13) Поручать выполнение своей работы посторонним лицам;

14) Приступать к выполнению новой, не связанной с его прямыми обязанностями работы без получения от инженерно-технического работника участка инструктажа о безопасных приемах ее выполнения;

15) Прикасаться к открытым токоведущим частям оборудования и оголенным проводам, производить самовольное исправление или подключение электропроводки, устанавливать или заменять электролампы, а также вешать одежду и класть какие-либо предметы на провод, изоляторы, выключатели, розетки, посты управления и другую коммутационную аппаратуру.

При выявлении факта нарушений со стороны работника, указанных в п. 1.3., данные нарушения будут рассмотрены на Комитете по охране труда с соблюдением норм трудового права.

1.4. Фрезеровщик обязан знать:

- знать и соблюдать КПБ и Базовые правила, спасающие жизнь (БПСЖ), утвержденные в организации;
- правила поведения при авариях и инцидентах;
- инструкции по безопасному выполнению технологических процессов, безопасному обслуживанию и эксплуатации технических устройств.
- требования охраны труда, электробезопасности в соответствии с группой допуска, пожарной безопасности при эксплуатации оборудования;
- правила оказания первой медицинской помощи при травмах и ухудшении здоровья изложенные в Приложении к «Инструкции по охране труда для рабочих занятых на поверхности»;
- места расположения аптек;
- требования указанные в единых тарифно-квалификационных справочниках по профессии фрезеровщик;
- все предупредительные сигналы, относящиеся как к его непосредственной работе, так и имеющие общеобъектовое значение;
- причины возникновения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования и способы их устранения;
- сигналы оповещения о пожаре, места расположения противопожарного оборудования и первичных средств пожаротушения;
- план ликвидации аварий, схемы эвакуации при аварии, пожаре, место расположения самоспасателей;
- маршруты передвижения и пользоваться маршрутами передвижения, установленными на предприятии;
- требования запрещающих, предупреждающих, указательных и предписывающих знаков безопасности.

1.5. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.

В соответствии с Трудовым Кодексом Российской Федерации, во исполнение «Рекомендаций по выбору методов оценки уровней профессиональных рисков и по снижению уровня таких рисков», утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.12.2021 № 926, «Рекомендаций по классификации, обнаружению, распознаванию и описанию опасностей», утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31.01.2022 № 36, в целях предупреждения опасностей и минимизации повреждения здоровья работников, работодателем утвержден реестр оцененных опасностей в АО «Воркутауголь» (Приложение №1 к приказу ОРД-П/ВУ-24-1346 от 18.11.2024) и перечень мер по исключению, снижению, контролю уровней профессиональных рисков (Приложение № 2 к приказу ОРД-П/ВУ-24-1346 от 18.11.2024).

1.6. Оснащение, применение средств индивидуальной защиты фрезеровщика.

Для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, защиты фрезеровщик обязан пользоваться средствами индивидуальной защиты (далее – СИЗ), выдаваемыми Работодателем бесплатно в соответствии с Правилами обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами, утвержденными Приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 766н.

Средства индивидуальной защиты выдаются фрезеровщику в соответствии с Нормами бесплатной выдачи сертифицированной специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты утвержденными Работодателем, составленными на основании единых Типовых норм выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств, утвержденных Приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 767н.

Все СИЗ выдаются в соответствии с размерами работника.

1.7. Порядок уведомления Работодателя о случаях травмирования фрезеровщика.

В соответствии с Регламентом расследования несчастных случаев и случаев микроповреждений (микротравм) в АО «Воркутауголь» работник обязан:

Если работник является пострадавшим:

Принимая во внимание свое самочувствие и состояние здоровья с момента травмирования, пострадавший обязан:

- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю работ на смене и (или) диспетчеру структурного подразделения;
- сотрудничать с комиссией по расследованию несчастного случая и, по возможности, явиться на предприятие для опроса по факту произошедшего несчастного случая в указанное председателем комиссии по расследованию время;
- в объяснении работника по факту произошедшей травмы работник также должен отразить информацию о наличии или отсутствии у него листка временной нетрудоспособности (больничный лист).
- листок нетрудоспособности (больничный лист) – не открывался;
- листок нетрудоспособности (больничный лист) – открыт с дд.мм.гг.
- по окончании расследования обстоятельств и причин несчастного случая, произошедшего с ним, после

получения соответствующего сообщения от руководителя участка, цеха, службы, прибыть на предприятие к заместителю директора по ОТ, ПБ и ПК для получения экземпляра акта, составленного по результатам расследования (форма Н-1; форма 5 в соответствующих случаях).

Если работник является очевидцем:

- убедиться, что при оказании первой помощи оказываемому ничего не угрожает и он не подвергает себя опасности, незамедлительно оказать первую помощь пострадавшему;
- принять меры по сохранению до прибытия членов комиссии по расследованию несчастного случая обстановки, какой она была на момент происшествия (если это не угрожает жизни и здоровью пострадавшего, других людей и не приведет к аварии);
- исключая время, необходимое для оказания первой помощи пострадавшему, незамедлительно сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю работ на смене и (или) диспетчеру структурного подразделения;
- сотрудничать с комиссией по расследованию несчастного случая на производстве и явиться на предприятие для опроса по факту произошедшего несчастного случая в указанное председателем комиссии по расследованию время.

Работникам запрещено скрывать травмы любой степени тяжести, а также обстоятельства, при которых они получены.

1.8. Правила безопасности при передвижении и перевозке работников.

1.8.1. Правила безопасности при следовании к месту работы (или обратно) автотранспортом АО «Воркутауголь».

Работник (пассажир), при следовании к месту работы (или обратно) автотранспортом АО «Воркутауголь» обязан:

- предъявлять при входе в транспортное средство электронный пропуск (по просьбе водителя);
- при посадке и высадке из транспортного средства следует быть максимально осторожными и осмотрительными, не создавать затора в проходе и дверях;
- при посадке и высадке соблюдать правило трех точек опоры, а именно две руки держаться за перила и одна нога контактирует со ступенью, или одна рука держится за перила и две ноги контактируют со ступенью;
- соблюдать чистоту, не мусорить в салоне автобуса (вахтового автобуса);
- пользоваться поручнями при входе, выходе и перемещении по салону автобуса (вахтового автобуса);
- подойдя к двери автобуса, запрещается спускаться на ступеньки во избежание защемления открывающимся дверью;
- во время движения автобуса (вахтового автобуса) работник обязан быть пристегнутым ремнем безопасности;
- выходить из вахтового автобуса только спиной к выходу (лицом к кабине), держась за поручни.

Работнику (пассажиру), при следовании к месту работы (или обратно) автотранспортом АО «Воркутауголь» запрещается:

- отвлекать водителя разговорами во время движения;
- нарушать общественный порядок, оскорблять, причинять ущерб здоровью водителя и других пассажиров;
- громко разговаривать на передних сидениях, в том числе по телефону;
- ходить по салону во время движения;
- курить (включая электронные устройства), распивать спиртные напитки, играть в азартные игры;
- требовать остановки в местах, не предусмотренных графиком движения и не обозначенных знаком «Автобусная остановка»;
- провозить огнеопасные, взрывчатые, легковоспламеняющиеся предметы, предметы выступающие за его габариты, а так же предметы, загрязняющие одежду пассажиров и обивку сидений, загромождать проходы;
- препятствовать закрытию/открытию дверей, открывать окна без разрешения водителя;
- посадка и высадка из транспортного средства до его полной остановки, после подачи сигнала об отправлении;
- выпрыгивать из автобуса и вахтового автобуса.

Действия работников (пассажиров) при аварийной ситуации:

- сгруппироваться, крепче ухватиться за поручни, стараться избежать падения;
- упереться ногами в пол, руками в спинку переднего сидения, голову наклонить вперед;
- покинуть транспортное средство через двери, окна, аварийные выходы;
- при заклинивании дверей или образовавшемся людском заторе воспользоваться запасными выходами или

разбить окно подручными средствами (огнетушитель или любые твердые предметы). Перед выходом – очистить окна от оставшихся стекол;

- после отойти от транспортного средства на 10-15 метров в сторону, так как любой транспорт пожароопасен.

1.8.2. Правила безопасности при передвижении по территории и производственным помещениям объектов поверхности.

Работник при передвижении по территории и производственным помещениям объектов поверхности обязан:

- соблюдать утвержденные схемы движения транспортных средств, безопасных маршрутов пешего передвижения работников утвержденные на объекте. Передвигаться по тротуарам, дорожкам, переходным мостикам и другим местам, специально отведенным для пешеходного движения, а в зимнее время не ближе 3-х метров от зданий и сооружений, соблюдая при этом требования знаков безопасности, световых и звуковых сигналов и предупреждающей окраски, нанесенной на сооружения и устройства;

- соблюдать требования применения СИЗ;

- проявлять бдительность и следить за передвижениями транспортных средств;

- проявлять особую осторожность при гололедице и неблагоприятных погодных условиях (метель) и сильном шуме, создаваемым работающей техникой, когда головные уборы ухудшают слышимость сигналов;

- передвигаясь по лестницам (лестничным маршам) необходимо держаться за перила;

- выходя из помещения, а также из-за угла здания, затрудняющего видимость следования, предварительно убедиться в отсутствии движущегося по маршруту передвижения транспортного средства, а в темное время суток подождать, пока глаза привыкнут к темноте, дождаться установления видимости окружающих предметов и далее продолжить движение;

- быть внимателен, не наступать ногами на посторонние предметы (материалы, оборудование, куски угля, породы и т.д.), не бегать. Особую осторожность соблюдать там, где отсутствуют трапы или они поломаны, в обводненных и влажных местах, при гололеде. При таянии снега и образовании сосулек на крышах не передвигаться и не стоять рядом со зданиями и сооружениями.

Проходить через железнодорожные пути разрешается только в установленных местах. При необходимости перехода через железнодорожные пути, необходимо предварительно убедиться в отсутствии движущегося по нему подвижного состава. При отсутствии подвижного состава — переходить через пути под углом, близким к 90°, не наступая при этом на рельсы и шпалы.

Запрещается хождение по железнодорожным путям и под погрузочными бункерами, проходить между вагонами поезда, перелезать через подвижной состав или пролезать под ним.

1.9. Ответственность работника за нарушение требований охраны труда и промышленной безопасности.

Нарушение настоящей инструкции рассматривается как неисполнение работником обязанностей, возложенных на него трудовым договором.

За неисполнение требований охраны труда, промышленной безопасности, настоящей инструкции работники несут ответственность в соответствии с действующим законодательством и нормативно-правовым актам в зависимости от характера допущенных нарушений и наступивших последствий: дисциплинарную, материальную, административную, уголовную.

В соответствии с п. 6 статьи 81 Трудового кодекса Российской Федерации трудовой договор может быть расторгнут работодателем в случае однократного грубого нарушения работником трудовых обязанностей.

2. Требования охраны труда перед началом работы.

1. Получить у руководителя задание на работу и технологическую документацию на ее выполнение. Не допускается приступать к работе без получения задания и по просьбе других лиц.

2. Надеть необходимые СИЗ, предварительно проверив их исправность. Для исключения захвата подвижными частями станка специальную одежду застегнуть на все пуговицы и заправить таким образом, чтобы не было свисающих концов или развевающихся частей. Снять все украшения: цепочки, кольца, перстни, браслеты и тому подобное, волосы спрятать под головной убор. Обувь должна быть закрытой.

3. Осмотреть и привести рабочее место в порядок. Убедиться в его достаточной освещенности.

4. Проверить состояние пола, исправность деревянного трапа (пол должен быть ровным, сухим, трап должен быть расположен на всю длину рабочей зоны, а по ширине - не менее 0,6 м от наиболее выступающих частей станка).

5. Подготовить необходимый для работы инструмент, технологическую оснастку, приспособления, убедиться в их исправности. Проверить правильность заточки режущего инструмента для обработки соответствующего материала. Режущие кромки не должны иметь выкрошившихся мест, трещин, прижогов. Инструмент расположить в удобном для пользования порядке таким образом, чтобы исключить возможность его скатывания или падения.

6. Правильно и надежно закрепить режущий инструмент и обрабатываемое изделие, пользуясь при этом исправными приспособлениями.

7. Проверить исправность станка и зажимных приспособлений, достаточность смазки, наличие и исправность ограждающих, предохранительных, заземляющих устройств. Поместить устройство для подвода СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) в зону обработки таким образом, чтобы исключить в процессе работы возможность его соприкосновения с режущим инструментом, а также обеспечить возможность удобного и безопасного регулирования его положения без приближения рук к режущему инструменту и обрабатываемому изделию, надежно зафиксировать. Не приступать к работе с неисправными ограждающими, предохранительными и заземляющими устройствами, а также при их отсутствии.

8. Проверить на холостом ходу исправность органов управления станка. Для исключения возможности самопроизвольного срабатывания (переключения с холостого хода на рабочий) проверить надежность фиксации кнопок, рычагов, рукояток и других пусковых (тормозных) устройств, которые должны обеспечивать быстрое и надежное их срабатывание. Убедиться в отсутствии заеданий (излишней слабину) в движущихся частях станка, а также в том, что системы смазки и охлаждения работают бесперебойно.

9. Обо всех недостатках и неисправностях, обнаруженных при осмотре, которые невозможно устранить собственными силами, следует доложить руководителю работ для принятия мер к их полному устранению с записью результатов осмотра в журнале приема и сдачи смены.

3. Требования охраны труда во время работы.

1. Выполнять только ту работу, которая поручена руководителем, и только на том оборудовании, к эксплуатации которого фрезеровщик допущен. Во всех остальных случаях следует обратиться к руководителю работ за разъяснениями.

2. Перед каждым включением станка убедиться в том, что при его пуске никому не угрожает опасность, не допускать на рабочее место посторонних лиц.

3. Во время производства работ фрезеровщик обязан:

3.1. Соблюдать режимы обработки в соответствии с технологической документацией;

3.2. Приспособления и обрабатываемые изделия для обеспечения прочности крепления очищать от стружки и масла (особенно соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности), правильно и надежно закреплять их для исключения возможности самопроизвольного ослабления и вылета в процессе обработки;

3.3. При креплении изделий за необработанные поверхности применять тиски и приспособления, имеющие насечку на прижимных губках. При креплении приспособлений и обрабатываемых изделий пользоваться только специально предназначенной для этого рукояткой либо исправными стандартными ключами, соответствующими размерам гаек и головок болтов. Обрабатываемые изделия следует закреплять в местах, находящихся как можно ближе к обрабатываемой поверхности;

3.4. Отверстие шпинделя, хвостовик оправки или фрезы, поверхности переходной втулки перед установкой в шпиндель тщательно очищать, устранив забоины. При установке хвостовика режущего инструмента в отверстие шпинделя убедиться в том, что он садится плотно, без люфта;

3.5. Фрезерную оправку (фрезу) надежно закреплять в шпинделе ключом только после включения коробки скоростей, чтобы шпиндель не проворачивался. При этом не допускается:

- оставлять ключ на головке затяжного болта после установки оправки (фрезы);

- производить зажим и отжим фрезы ключом на оправке путем включения электродвигателя;

- набор фрез устанавливать на оправку таким образом, чтобы их зубья были расположены в шахматном порядке;

3.6. после установки и закрепления фрезы проверять радиальное и торцевое биение, которое должно быть не более 0,1 мм;

3.7. Проводить установку и съем режущего инструмента только после полного останова станка, при необходимости применять специальные приспособления, предотвращающие порезы рук. При снятии переходной втулки, оправки или фрезы со шпинделя пользоваться специальной выколоткой, положив на стол станка эластичную подкладку. Во избежание ранений кистей рук о режущие кромки при установке и съеме режущего инструмента вручную следует применять рукавицы;

3.8. Подачу обрабатываемого изделия к фрезе производить плавно, без ударов и только тогда, когда она получила рабочее вращение. Автоматическую подачу включать до соприкосновения обрабатываемого изделия с фрезой, при этом усилия резания следует направлять на неподвижные опоры, а не на зажимы. При ручной подаче врезать фрезу в деталь постепенно, не допуская резких увеличений скорости и глубины резания;

3.9. При съеме обрабатываемых изделий или их измерении остановить станок, для чего выключить подачу, затем отвести режущий инструмент от обрабатываемого изделия на безопасное расстояние, чтобы не повредить руку о режущие кромки, выключить вращение шпинделя (фрезы). Не допускается останавливать станок без полного выхода режущего инструмента из обрабатываемого изделия;

3.10. Рабочее место содержать в соответствии с требованиями охраны труда, не допускать скопления

стружки на поверхностях станка, фрезе и оправке. Удалять стружку следует в защитных очках только после полной остановки станка специально предназначенными для этого приспособлениями (крючками, щетками-сетками и магнитами). Крючки должны иметь защитный экран для защиты рук от травмирования стружкой и гладкие рукоятки, без проушин. Не допускается удалять стружку сжатым воздухом, непосредственно руками, инструментом и выдувать ртом из отверстий, углублений;

3.11. При обработке вязких металлов применять фрезы со стружколомами.

3.12. Установку и снятие обрабатываемых изделий, приспособлений и инструмента массой более 15 кг производить только при помощи исправных грузоподъемных механизмов с использованием специальных захватов (при этом не допускается находиться между деталью и станком). Обработанные и необработанные изделия необходимо складывать только на отведенных для этой цели местах так, чтобы они не загромождали рабочее место, способом, обеспечивающим их устойчивость и удобство зачаливания при использовании грузоподъемных механизмов. Высота штабелей не должна превышать 1 м. Не допускается укладка обрабатываемых изделий в проходах.

3.13. Необходимо остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

- при перерыве в подаче электроэнергии, временном прекращении работы (уходя от станка даже на короткое время);

- при уборке, смазке и чистке станка, подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей;

- при установке, закреплении и снятии обрабатываемых изделий, смене и проверке состояния (исправности) режущего инструмента;

- при обнаружении на металлических частях напряжения;

- при обнаружении любой неисправности станка.

3.14. Во избежание травм во время работы на станке запрещается:

- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

- открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства, применять блокировки для отключения станка или рабочего цикла, тормозить вращение шпинделя (фрезы) нажимом руки на вращающиеся части станка;

- на ходу станка производить замеры, проверять рукой чистоту обрабатываемых поверхностей, вводить руки или другие части тела в опасную зону движения (вращения) режущего инструмента;

- охлаждать режущий инструмент с помощью ветоши и (или) щетками во избежание их захвата и втягивания рук в зону обработки;

- оставлять инструменты, обрабатываемые изделия на работающем станке, опираться на него, брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы;

- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В.

3.15. При возникновении вибрации остановить станок и принять меры к устранению вибрации, проверить крепление обрабатываемого изделия и инструмента.

3.16. Не допускается хранить на рабочем месте и (или) переносить (транспортировать) фрезы больших размеров, протяжки и другой уникальный инструмент без специальных футляров (тары).

4. Требование охраны труда в аварийных ситуациях.

Перечень возможных аварийных ситуаций и причин их вызывающие, а также действие работника при их возникновении:

№ п/п	Аварийная ситуация и причины, их вызывающие	Действия работника
1	Взрыв, пожар	1) Прекратить проведение работ; 2) Выключить или принять меры к отключению оборудования на котором произошла аварийная ситуация; 3) Сообщить диспетчеру; 4) Устранить по возможности источник, приведший к аварийной ситуации; 5) Принять по возможности меры по оповещению людей о возникновении пожара, по эвакуации людей, тушению пожара и сохранению материальных ценностей; 6) При опасности своему здоровью и жизни эвакуироваться.
2	Обрушение	1) Сообщить диспетчеру или ответственному руководителю; 2) Лица, застигнутые обрушением, должны

		<p>принять меры к высвобождению пострадавших, находящихся под завалом.</p> <p>3) Установить характер обрушения и возможность безопасного выхода.</p> <p>4) Если выход невозможен, следует приступить к разборке завала, при отсутствии угрозы обрушения.</p> <p>5) В случае, когда существует угроза дальнейшего обрушения завала, необходимо ждать прихода спасателей, подавая сигналы о металлических (твердые) предметы.</p>
3	<p>Неполадки или выход из строя оборудования, сигнализации или блокировок, необходимо сообщить об этом лицу технического надзора или диспетчеру</p>	<p>1) Необходимо сообщить об этом лицу технического надзора или диспетчеру</p>

5. Требования охраны труда по окончанию работ.

- 1) Остановить станок и выключить электродвигатель.
- 2) Привести в порядок рабочее место. Убрать стружку, очистить станок и смазать трущиеся части. Очистить и убрать инструмент, оснастку и приспособления в отведенное для них место. Уборку необходимо производить способом, исключающим пылеобразование. Не допускается при уборке применять сжатый воздух.
- 3) Аккуратно и устойчиво сложить обработанные изделия.
- 4) Ручной инструмент и инвентарь привести в порядок, сложить в отведенном месте.
- 5) Выключить местное освещение и отключить станок от электросети.
- 6) Использованный обтирочный материал убрать в специально предназначенный для этого плотно закрывающийся металлический ящик.
- 7) Ознакомить сменщика со всеми неполадками, имевшими место при эксплуатации оборудования в течение смены, произвести соответствующую запись в журнале приема-сдачи смен, доложить мастеру или начальнику цеха.
- 8) При неявке сменщика доложить руководителю работ и в дальнейшем руководствоваться его указаниями.
- 9) Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостовериться в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.
Загрязненную и неисправную одежду, при необходимости сдать в стирку, химчистку или ремонт;
- 10) Сообщить непосредственному руководителю обо всех неисправностях, оборудования, механизмов, приспособлений, иных недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы, при необходимости внести записи в соответствующие журналы.
- 11) Покинуть своё рабочее место и, используя установленные для этого маршруты и пассажирские транспортные средства;
- 12) Принять душ. Для очистки кожи от производственных загрязнений по окончании рабочего дня необходимо применять очищающие пасты и отмывочные средства (кусковое мыло, жидкое мыло, гель для душа).
Для поддержания кожи в хорошем состоянии после работы следует использовать восстанавливающие средства (регенерирующий крем).
- 13) Выйти с территории предприятия через проходную, с отметкой электронным пропуском.

Заместитель директора – руководитель
службы ОТ и ПБ АО «Воркутауголь»



А.В. Чаглей

Список нормативно-правовых актов использованных при составлении ИОТ

№ п/п	Наименование нормативного правового акта	Наименование утверждающего НПА
1	«Трудовой кодекс Российской Федерации» Раздел X. Охрана труда;	Федеральный закон от 30.12.2001г. N 197-ФЗ. (с изменениями от 08.08.2024)
2	Федеральный закон "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" от 21.07.1997 N 116-ФЗ (с изменениями от 01.09.2024)	Принят Государственной Думой 20 июня 1997 года
3	Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов,	Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;
4	Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;
5	Правила обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 октября 2021 года N 766н
6	Единые типовые нормы выдачи средств индивидуальной защиты по профессиям (должностям)	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 октября 2021 года N 767н
7	Правила обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда	Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 года N 2464
8	Порядок проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 трудового кодекса российской федерации	Приказ Министерства здравоохранения Российской Федерации от 28 января 2021 года № 29н
9	Порядок проведения инструктажей по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, ГО и ЧС, стажировки на рабочем месте, организации обучения и проверки знания требований охраны труда и безопасным методам и приёмам выполнения работ, оказанию первой помощи пострадавшему, использованию (применению) средств индивидуальной защиты для персонала в структурных подразделениях АО «Воркутауголь» и ООО «Воркутинская Управляющая Компания»	
10	Регламент обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими и (или) обезвреживающими средствами АО «Воркутауголь»	
11	Нормами бесплатной выдачи сертифицированной специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты	Утверждены генеральным директором АО «Воркутауголь» от 27.12.2024 г.
12	«Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем»;	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н
13	«Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок»	Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н;